

## LEPIDLO NA PVC 42A

Rychleschnoucí lepidlo na PVC. Vytváří vysoce pevný spoj s dlouhodobou životností, odolný tlaku do 6 bar. Vhodné pro „svařování za studena“.

### Technická data:

<b>Báze</b>	kopolymery
<b>Konzistence</b>	gel
<b>Systém vytvrzování</b>	fyzikální vysychání a krystalizace
<b>Otevřený čas</b>	5 minut
<b>Plné vytvrzení</b>	cca 24hod
<b>Specifická hmotnost</b>	0,95 g/ml
<b>Viskozita</b>	cca 1000 mPa.s (Brookfield)
<b>Spotřeba</b>	500 – 1000 g/m <sup>2</sup>

(\*) Tyto hodnoty se mohou měnit v závislosti na teplotě, vlhkosti a povaze podkladu.



### Charakteristika:

- vysoká hořlavost
- rychle schnoucí
- velká konečné pevnosti
- maximální tolerance spáry 0,8mm
- maximální tolerance nalisování 0,2mm
- profesionální kvalita
- zkoušeno do 3,2 MPa (shoda s Francouzskou CSTB a KIWA)
- maximální teplotní odolnost do 80°C
- maximální teplotní odolnost vysokotlakých systémů do 50°C
- zaschlé lepené spoje mají stejné vlastnosti jako PVC

### Příklady použití:

- lepení všech typů tvrdého PVC (Novodur)
- lepení vysokotlakých PVC potrubí
- lepení PVC trubek a příslušenství v sanitárních aplikacích
- lepení PVC okapů, žlabů, střešních říms atd.

### Provedení:

Barva: transparentní

Balení: tuby 50 ml, plechovky 250 ml, 1l, 5 l

### Skladovatelnost:

12 měsíců od data výroby v neotevřeném původním obalu při teplotách +5°C až +25°C.

### Vhodné povrchy:

Podklady: PVC

Stav povrchu: čistý, suchý, bez mastnot a prachu

Příprava povrchu: pečlivě odmastit

### Pracovní postup:

**Nanášení:** Povrch očistěte od prachu, mastnot a jiných nečistot. Pomocí štětce rozetřete lepidlo po obou styčných plochách, do 5 minut spojte obě části a silně stlačte (možno i do svěrek).

**Čištění:** acetonem

**Pracovní teplota:** +5°C až +25°C

**Opravy:** Lepidlo na PVC 42 A

**Bezpečnost:** Dodržujte běžné podmínky hygieny a bezpečnosti práce. Další pokyny viz etiketa výrobku.

**Poznámka:** Při spojování dílů musí být pohyb klouzavý, nikoliv točivý - z důvodu zajištění vodotěsnosti spojů PVC trubek. Z důvodu možné rozdílnosti složení materiálů podle jejich výrobců doporučujeme před začátkem vlastní práce provést zkoušku přilnavosti lepidla k materiálu.

**Normy:** Has been tested and approved by CSTB for high pressure PVC tubes, "Rapport d'Essais 38647" and therefore meets the Norms NF T 54-095 AND 54-096 for pressures of 10 bar and 32 bar.